

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель генерального директора
по производству
АО «ПК ХК Электрозавод»



П.Е. Камнев

« » 2021г.

**Технические требования к горизонтально- намоточному станку
(тип 1)**

СОГЛАСОВАНО:

Главный технолог
АО «ПК ХК Электрозавод»



С.А. Попков

«07» 07 2021г.

Технические требования к горизонтально- намоточному станку

1. Наименование и область применения.

1.1 Горизонтально- намоточный станок предназначен для намотки слоевых обмоток с механической раскладкой витков провода I- III габарита.

2. Технические характеристики к изделию.

2.1 Требования к конструкции горизонтально- намоточного станка.

2.1.1 Конструкция устройства должна обеспечивать безопасность работ в процессе изготовления обмоток при его эксплуатации.

2.1.2 Исполнение напольное.

2.1.3 Жесткая массивная станина.

2.1.4 Горизонтально- намоточный станок должен быть оснащен:

- механическим или автоматическим раскладчиком проводов
- шпинделем диаметром, 30 мм и длиной не менее 650 мм.
- регулируемой частотой вращения шпинделя (вала).
- без задней бабки.
- автоматической и ручной, цифровой регулировкой натяжения намоточного провода с рабочего места.

2.1.5 Станок должен быть оснащен системой автоматического и ручного аварийного отключения .

2.1.6 Конструкция составных частей горизонтально- намоточного станка должна обеспечивать возможность максимального свободного доступа ко всем узлам и механизмам для осмотра, обслуживания и замены вышедших из строя узлов и деталей.

2.1.7 Питание оборудования от 3-х фазной сети переменного тока, напряжение $380V \pm 10\%$, частота 50 Гц.

2.1.9 Вращающийся шпиндель(вал) должен подвергаться балансировке.

2.2 Технологические операции

2.2.1 На горизонтально- намоточном станке выполняется изготовление катушек трансформаторов I- III габарита.

2.2.2 Диаметр изготавливаемых катушек трансформаторов:

- внутренний диаметр по технологической оправке -70 мм, Наружный диаметр по проводу -250 мм.
- применяемый намоточный провод прямоугольного сечения(в мм) до 5,6x12,5.
- Круглого сечения (мм) от 0,5 до 6,0.
- масса обмотки с оснасткой до 250 кг.

2.2.3 Комплект поставки станка должен быть оснащен кареткой на 1 (одно) место, под барабан с намоточным проводом. Вес барабана с проводом до 50 кг.

2.3 Общие требования

2.3.1 Требования безопасности труда и противопожарной безопасности в соответствии с ГОСТ 12.1.004-91.

2.3.2 Средний срок службы – 10 лет.